⑩日本国特許庁(JP)

砂特許出額公開

昭61-271323 ®公開特許公報(A)

Mint Cl.

广内整理番号 無別記号

@公開 昭和61年(1986)12月1日

C 08 G 61/02 # H 01 B 1/12

2102-4J 8222-5E

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

高電性物質の製造方法 ⊗発明の名称

> 鹽 昭60-113676 **②特**

爾 昭60(1985)5月27日

瞄 仍発 明 老

東京都品川区二葉2丁目9番15号 古河電気工業株式会社

中央研究所内

昭 夹 母轮 明 者

東京都品川区二集2丁目9番15号 古河電気工業株式会社

中央研究所内

批 行 ②発 明

東京都品川区二葉2丁目9番15号 古河電気工英株式会社

中央研究所内

古河電気工業株式会社 金田 田 人

東京都千代田区丸の内2丁目6番1号

弁理士 鈴江 武彦 20代 理 人

外2名

1.発明の名称

確電性物質の製造方法

2.特許請求の郵報

文符塩を含む床皮中化、フルオレン 〇〇〇七 た社七の男導体 ○□○(ここで、X社 OH, Br, C4、NH: アルヤス板の何れか一枝)を熔解し アノード酸化することを善散とする事 電低物質 の観点方法。

8. 花明 0 辞起な獣男

(是袁上の刘邢分野)

本発明は、郵應住物質の製造方法に関する。 (従来の技術とその問題点)

従来、高い電気伝導度を育する有機材料とし て、ポリアセテレン、ポリパラフェエレンなど O共使二重结合を育する高分子材料が知られて いる。しかし、メサフセチレンは、空気中で不 安定で敵化され易く、 ポリパラフェニレン社安 定性の点ではリアセナレンよりも疲れている水 電気伝導度を向上させるためには電子供与体を

たは電子受容体をドープしなければならない。 その結果、持ちれた構造体は不安定であり、そ の電気伝器医性時間の福通と共に低下する。

上述の有難材料の値に求りピロール、ポリナ ュエレン等の有機感葡萄料が切られている。こ れちのものも電気伝導度を向上させるためには 中は夕電子供与仕または電子更容体でドープし なければならないが、ドーブして待られた準電 住は、上弦のものよりも安定である。しかした がら、ポリピロール母の有種材料も安定性や毎 使の点で改善の余地が多く、この要請を築した 新しい有機準準材料の服裝が切見されている。

本発明は、かかる点に個みてなされたもので あり、電気伝導度を16⁻⁻⁽~10°(Q·cm)⁻¹ の 織器で安定に斜距可能水線包性物質の製造方法 を誤発したものである。

(胡笳点を解決するための単段)

本義明は、支持規を含む溶蔵中化、フルオレ ン QQQまたはその募選体 QQQ (こと字≪X はOH、Br. Ct, NR. . アルデル集の何れかー

特開時 61-271323 (2)

順)を溶解し、アノード教化することを停止と する連環性物質の製造方法である。

ことで、本籍明化おける支持塩を含む溶液と は、漫複数数テトラエチルサレモニウム、過塩 実験テトラブナルアンモエウム、四フッ化セウ 飲テトタエテルアンモニウム、四フッ化ホウ酸 テトラブチルアンモニウム、六ファ化リン競ラ トラエチルアンモニウム、六ツァ化リン線テト ラブテルアンモニウム等のテトラアルギルアン モニクム塩、または、過塩素減りナウム、四つ y 化ホワ酸をデウム、六ワッ化サン盤リテウム、 海水素酸デトリウム等の選解盤をニトロメメン、 プロピレンカーポネート、テトラとドロフラン。 ひょチルアオ ルムアシギ、エーブテロラクトン、 ひょうキャエタン、アセミニシリル、ニトロペ ンゼン等の育様階級に磨解せしめたもの、或は、 成盤、遺瘍巣酸水皮皮質であり、卵に好ましい 箱合せはテトラアルヤルアンモニウム箱のユト ロメチン溶液、または、過塩素酸水溶液である。 支持塩(電解質)の濃度としては、 0.1 モル

れるものである。

(実飾帆)

10 Cのエトロノメン中に通数素酸テトラエテルアンセニウムを 0.1 モルノ 4 の遺皮で溶解し、 質にこれにフルオレンを 1 モルノ 8 溶解 せしめた。 この溶液中に 1 ロ× 1 ロの白金板からなる アノードと 1.5 mx 2 0 ののニッケルメッシュ 核から なるカソードとを 所定間隔で対向して配置し、 4 mA の定電液流電を行った。

数十秒後に白金板は、電新物が付着して残ぐなり始めた。 1 時間後白金板は、葉色析出物で発をに被獲された。この状態で透彩を存止し合って、白金板を取出しニトロメタンで洗練の飲品をせた。然る後、白金板からフィルム状の原作出物を刺繍した。このフィルム状が出物と対象にの電気伝導度を四端子流で配定していること(Q-at)**、であり、低めて変定しているこ

/4~1 モル/4 の陥倒が好ましく、フルオレンまたは七の誘導体の最度は0.01モル/4~ 1 0 モル/4の範囲が好ましい。

本裏朝におけるアノード飲化のために使用する基板の導面飲材料は、フルオレンまたはその 誘爆体の酸化配位よりも深い軽血塩位を有する ものであれば良い。

ナノード酸化の方形は、 定電旋、定電位、 または電位を変のいずれのものであっても良い。

本発明にて得られる課題性物質の雑気伝導症の部間は、電折物の酸化の程度を変えることによって可能である。 すなわち、生成した毛折的 (標準性物質) を、支持塩を含む溶液中ですらにアノード酸化するか。 カソード進元することにより、電気伝導度をより大きくしたり、吸はよう小さくすることができる。

〔発明の作用・効果〕

本発明の通電性物質の製造方法によれば、成 気伝學配を10⁻⁷~10°(Q·ca)⁻¹ の範囲で安 定にして、かつ、制御可能な確認性物質が得ら

とが何った。

实始例 2.

実施得3

10 なのエトロメテン甲状造塩紫酸マトラエテルアンモニウムを 0.1 モル/ 4 の限度で溶解し、更にこれに 9 ~ヒドロキレフルオレンを 1 モル/ 4 熔解をせた以外は実験例 1 と同様にして、厚さ 0.03 m のフィルム状折出物を得た。このフィルム状折出物の電気伝導度や実施的 1 と同様にして創むしたところ、約 0.8 (Q.m.) ~ 1

15間88 61-271323 (3)

正 警 柳 手 統

£1.3.27s eff for

特許庁長官 平 號 遊 越

1. 事件の表示

将联络60−113676号

2. 発明の名称

毎電性物質の製造方法

3. 補正をする者 事件との関係 特許出業人

(529) 古河電気工器株式会社

4. 代 强 人

住所 東京都海区化ノ門1丁目知命5号 前17年ビル 此《(5847) 李相生 鈴 江 歌 序印武士

5. 自発確正

6. 福正の対象



7.福正の内容

ていることが何った。

(1) 特許技术の軽低を別載の通り訂正する。

であり、安定していることが利った。

過塩素軟テトラエテルアンモニウムを溶解し

九二トロメダン中に3一とドロキレフルオレン を1モル/8容解させた以外は実施例2と同様

だしてフィルム新出物を待た。フィルム状析出 物の際さば約0.03mであった。このフィルム状

新出物の電気伝導度を臨瘍子旅で態定したとこ

ろ、約2.4×10⁻⁻¹ (Q⋅ox)⁻⁻¹ であり、安张し

出稿人代稿人 并指士 鈴 江 武 彦

创 明祖書,明2頁第18行目~明3頁第2行 月に『本発明は。…製造方法』とあるのを下 配の返り訂正する。

「本発明は、支持塩を含む感放中に、フルオ v ×○○○ またはその最高は○○○ (c と で . X は OB, Br. Ct, NHc. ナルギル基の何れか 一様)を投解し。ナノーヤ敏化するととを养 数とする導電性物質の製造方法」

2等許請求の範囲

支持権を含む器級甲にこフルオレンQUDま 大林七の前事体 (CET. XX OH, Br, Ce,NHz,アルキル毎の何れか一様)を容解し、 アノー 7 観化 するととを特徴とする多葉性物質 の製造方法。

出出人代阻人 井理士 鈴 征 武 彦

: () - L

-167--

特開昭61-271323

標準 拡大 回転

反転

Japan Patent Office (JP) Patent Application Publication Patent Publication Journal (A) Sho 61-271323 Date of Publication: Showa 61(1986) Dec. 1 Name of Invention: Method for Preparing Conductive Materials Application Number: Sho 60-113676 Patent Application: Sho 60(1985) May 27th Inventor: Kenji Shinozaki Address; Inventor: Akio Nojiri Address: ______ Address; _____ Inventor: Ikuo Tomizuka Applicant: Koga Denki Kogyou Inc. Address; _____ Representative: Takehiko Suzue, Patent Attorney, including two other people **Details** 1. Name of Invention Method of preparing a conductive material. 2. Range of Invention Method of preparing a conductive material that features dissolving Fluorene or its derivative (X is one kind selected from OH, Br, Cl, NH₂, and alkyl group) in a solution and making anode oxidation

(Areas for Industrial usage)

Detailed Explanation of Invention

3.

This invention is about the method of preparing a conductive material.

(Current technologies and problems.)

Currently, polymer materials containing conjugated double bonds such as polyacetylene and poly-p-phenylene are known as organic materials that have high electric conductivity. However, polyacetylene is unstable and easy to get oxidized in the air. Although poly-p-phenylene is superior to polyacetylene in terms of stability, it is required to be doped with a material giving an electron or receiving an electron in order to improve electric conductivity. Consequently, the electric conductor that is thus obtained is unstable and its electric conductivity decreases with the passage of time.

Other than the organic materials mentioned above, polypyrrole, polythienylene, etc. are known as organic conductive materials. They also need to be doped with a material giving an electron or receiving an electron in order to improve its conductivity, and the electric conductors obtained by the doping are more stable than those shown above. However, such organic material as polypyrrole etc. also has a lot of room for improvement in terms of stability and strength. It has been desired to develop new conductive materials for improvement.

This invention has developed a method for preparing a conductive material that enables to regulate electric conductivity consistently within the range of 10^{-7} — 10^{0} (ohm · cm)⁻¹.

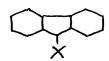
(Solutions to the problems)

This invention presents a method of preparing a conductive material that

features dissolving fluorene



or its derivative.



(X is one kind selected from OH, Br, Cl, NH2, and alkyl group) in a solution and making anode oxidation.

In this invention, the solution that contains a salt includes an organic solvent such as nitromethane, propylene carbonate, tetrahydrofuran, dimethylformamide, α -butyrolactone, dimethoxyethane, acetonitrile, nitrobenzene etc. that dissolves an electrolyte such as tetraalkyl ammonium salts such as tetraethylammonium perchlorate, tetrabutylammonium perchlorate, tetraethylammonium tetrafluoroborate, tetraethylammonium hexafluorophosphate, tetrabutylammonium hexafluorophosphate etc. or lithium perchlorate, lithum teterafluoroborate, lithium hexafluorophosphate, sodium hexafluorophosphate; or aqueous sulfuric acid, perchloric acid etc. Preferable

combination is nitromethane and a tetraalkylammonum salt, or aqueous perchloric acid.

As for the concentration of the salt (electrolyte), the range from 0.1 mol/L to 1 mol/L is preferable. As for the concentration for fluorene or its derivative, the range from 0.01 mol/L to 1.0 mol/L is preferable.

As a conductive material of the electrode to be used for anode oxidation in this invention, it is fine as long as it has higher oxidation potential than that of fluorene or its derivative.

The method of anode oxidation may be a constant electric current method, constant potential method, or potential sweep method.

The control of the conductivity of the conductive materials obtained in this patent can be possible by changing the level of oxidation of the deposited material. In other words, it can make electric conductivity either smaller or bigger by making cathode reduction or anode oxidation of the formed conductive materials in the solution containing a salt.

(Function and Effectiveness of Invention)

According to the method of preparing a conductive material of this invention, the conductive materials that are stable and regulate conductivity within the range of 10^{-7} — 10^{0} (ohm · cm)⁻¹ can be obtained.

(Examples)

The below shows some examples for the present invention.

Example 1

Tetraethylammonium perchlorate was dissolved in 10 cc of nitromethane at the level of $0.1 \, \text{mol/L}$, and then fluorene was dissolved in the nitromethane solution at the level of 1 mol/L. And in the solvent, an anode made of a 1 cm x 1 cm platinum plate and a cathode made of a 1.5 cm x 2.0 cm nickel mesh were set face to face at fix space and electric current of 4 mA was turned on through them.

Ten seconds later the platinum plate started to become black as a material was deposited on the plate. An hour later, the platinum plate was completely covered with the black deposits. Electric current was turned off under this condition. Next, the platinum plate was take out, washed with nitromethane, and dried up. After that, the film-shaped deposits were torn off from the platinum plate. The thickness of the film-shaped deposits was 0.1 mm. When the conductivity of the film-shaped deposits was measured by the four-terminal method, it was about 0.6 (ohm · cm)⁻¹. It was found to be very stable.

Example 2

Electrochemical deposits were obtained on the platinum plate under the same conditions as in Example 1. And then, the platinum plate having the deposits was set as an electrode in an electrolyte solution of propylene carbonate containing 1 mol/L of lithium perchlorate, and the platinum electrode was charged at a constant potential of 2 V against lithium as a reference electrode for 24 hours. After some time, the conductivity of the film-shaped deposits that were torn from the plate was measured by the four-terminal method in a similar manner as in Example 1. The conductivity was about 1.3 x 10⁻⁶ (ohm · cm)⁻¹. It was found to be stable.

Example 3

Film-shaped electrochemical deposits having a thickness of 0.03 mm were obtained in a similar manner as in Example 1 except that tetraethylammonium perchlorate was dissolved in 10 cc of nitromethane at the concentration of 0.1 mol/L and, in it, 9-hydroxyfluorene was dissolved at the concentration of 1 mol/L. The conductivity of the film-shaped deposits was measured by the same method as in Example 1. It was about 0.8 (ohm · cm)⁻¹ and it was found to be stable.

Example 4

Film-shaped electrochemical deposits were obtained in a similar manner as in Example 2 except that 9-hydroxyfluorene was dissolved at the concentration of 1 mol/L in nitromethane in which tetraethylammonium perchlorate was dissolved. The thickness of the film-shaped electrochemical deposits was about 0.03 mm. When the conductivity of the film-shaped deposits was measured by the four-terminal method, it was about 2.4 x 10⁻⁷ (ohm · cm)⁻¹ and it was found to be stable.

Patent Application Rep: Takehiko Suzue, Patent Attorney

-

Correction

Showa 61 (1986), March 27

1. Indication of this matter
Tokugan Sho 60—113676 (Application number)

2. Name of the invention

A method of preparing a conductive material.

- 3. Person who corrects and relationship with this matter (529) Koga Denki Kogyo Inc., applicant
- 4. Representative Takehiko Suzue, Patent attorney Address;
- 5. Self-correction
- 6. Corrections: Details
- 7. Contents of corrections
 - (1) We correct the range of the patent request as shown in the attached page.
 - (2) This invention is the manufacturing method shown in from line 18 on page 2 to line 2 on page 3 in Detailed Explanation of Invention need to be corrected as indicated below.

Note

This invention presents a method of preparing a conductive material that

features dissolving fluorene



or its derivative



(X is one kind selected from OH, Br, Cl, NH₂, and alkyl group) in a solution and making anode oxidation.

(A separate page)

2. Range of Invention

making anode oxidation

Method of preparing a conductive material that features dissolving

fluorene or its o

or its derivative

(X is one kind selected from OH, Br, Cl, NH₂, and alkyl group) in a solution and

Representative: Takehiko Suzue, Patent Attorney